



# Produktmerkblatt

## TA 279

**Flüssiges, Entfettungsprodukt für die Reinigung und Entfettung von Edelstahl, Stahl, Aluminium und Buntmetallen**

**Eigenschaften:** Alkalisches Reinigungs- u. Entfettungsprodukt für die Reinigung und Entfettung von Edelstahl, Stahl, Aluminium und Buntmetallen.  
TA 279 kann sowohl im Spritz-, Tauch- und Ultraschallverfahren eingesetzt werden.  
Die Reinigungsleistung ist durch spezielle Netzmitteln zusätzlich verstärkt.

**Anwendung:** TA 279 wird überwiegend bei einer Konzentration von 2% bis 5% eingesetzt.  
Die Reinigungstemperatur im Spritzverfahren liegt zwischen 55°C und 80°C.  
Im Tauchverfahren soll die Temperatur von 65°C nicht überschritten werden.  
Die Reinigungszeit richtet sich nach der Art und Stärke der Verschmutzung und liegt in der Regel zwischen 2 und 10 Minuten.

**Konzentrationsbestimmung:**

**Reagenzien:**

1. Phenolphthalein-Lsg
2. 0,1 N Salzsäure
3. Destilliertes Wasser

**Faktor:** 0,5

10 ml Reinigerlösung werden nach Zugabe von 100 ml dest. Wasser und 2 bis 3 Tropfen Phenolphthalein-Lsg. mit 0,1 N Salzsäure von rot nach farblos titriert.

$\text{Verbrauchte ml Salzsäure} \times 0,5 = \% \text{ TA 279}$

**Verpackung:** 35 kg Kanister (Art.Nr. 279 35)  
240 kg Fass (Art.Nr. 279 240)

**Spezifikation:** Aussehen: flüssig, hellgelb  
Dichte: 1,19-1,23 g/cm<sup>3</sup> (20°C)  
Geruch: schwach

**Arbeitssicherheit / Lagerung:** Das ausführliche Sicherheitsdatenblatt beachten

Diese Hinweise entsprechen den bisherigen Erfahrungen im Praxiseinsatz. Unter Berücksichtigung individueller Betriebsbedingungen sind Abweichungen nicht auszuschließen. Aus diesem Grund übernehmen wir auch gegenüber Dritten keine Haftung.



**Industrielle Reinigungsanlagen und Oberflächenchemie**

**Glogar Umwelttechnik GmbH**  
Peterbauerstraße 6 | AT-4481 Asten bei Linz

**Tel** +43 (0)7224/66 44 1-0  
**Fax** +43 (0)7224/66 44 1-15

**E-Mail** office@glogar-uwat.com  
**Web** www.glogar-uwat.com